



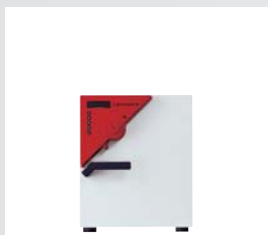
BD | BF | KB

Mikrobiologische Inkubatoren –
Perfekt in der Anwendung, variabel im Einsatz!

BD | BF | KB Große Präzision für kleine Organismen

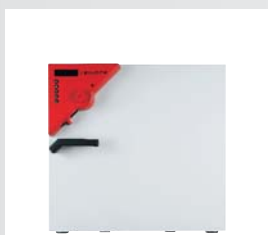
Wer mit Mikroorganismen arbeitet, muss sie gut behandeln. Da ist nichts entscheidender als die präzise, langfristig stabile Bebrütung. Mit der APT.line™ Vorwärmekammer und dem Kühlsystem haben wir zwei Komponenten entwickelt, die gemeinsam für eine einzigartige Präzision stehen – und für Ergebnisse, die in jedem Routinetest reproduzierbar sind. Das gilt ganz besonders für hohe Chargendurchsätze im Langzeitbetrieb.

Ob Lebensmittelmikrobiologie, Hygienekontrollen in Produktionsanlagen oder klinische Diagnostik, BINDER ist für Sie der Komplettanbieter im Bereich Mikrobiologischer Inkubatoren. Wir bieten Ihnen serienmäßige Präzision in der Bebrütung. Wählen Sie für jede Anwendung den passenden Inkubator .



► BD - Mikrobiologische Inkubatoren mit natürlicher Umluft

Die Schränke der Serie BD sind die Spezialisten für den langzeitstabilen Dauerbetrieb. Sie sind ideal zum schonenden Bebrüten von Organismen, beispielsweise auf Agarplatten, aber auch zum Konditionieren hitzeempfindlicher Medien.



► BF - Mikrobiologische Inkubatoren mit forcierter Umluft

Die High-Class für alle schonenden Inkubationsaufgaben selbst bei vielen Proben und hohem Durchsatz: Egal, wie oft Sie die Tür öffnen, die ausgezeichnete Dynamik hält die geforderte Temperatur bei homogener Verteilung nahezu stabil.

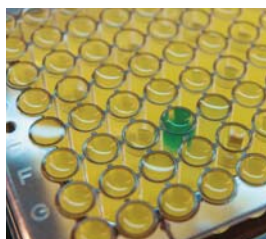


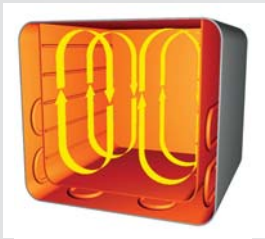
► KB - Mikrobiologische Kühl-Inkubatoren mit Programmregler

KB ist das Allroundtalent für Mikroorganismen: Mit seinen vielfältigen, individuellen Programmen, der Echtzeitfunktion und dem weiten Temperaturbereich bietet er ein breites Einsatzspektrum anspruchsvoller Aufgaben im Labor – mit minimaler Probenentfeuchtung und beeindruckender Leistungsreserve. Die APT.line™ sorgt mit der elektronisch geregelten Vorwärmekammer unabhängig von der Außentemperatur für schnelle Erholzeiten und maximale Präzision.

Mikrobiologische Inkubatoren von BINDER - Perfekt in der Anwendung, variabel im Einsatz!

Ganz gleich, wie sich das Klima ändert: die Temperierpräzision im Inneren eines BINDER Spitzen-Inkubators bleibt konstant.

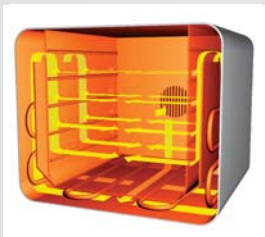




► Mikrobiologische Inkubatoren mit natürlicher Umluft

Die natürliche Umluft eignet sich hervorragend zum Bebrüten von Organismen, für mikrobiologisches Wärmen und Konditionieren. Die Profis für den langzeitstabilen Dauerbetrieb.

BD



► Mikrobiologische Inkubatoren mit forcierter Umluft

Diese Inkubatoren sind die Spitzenprodukte für alle Inkubationsaufgaben mit großen Probenmengen und kurzen Temperaturerholzeiten. Eine speziell entwickelte sehr leistungsfähige Luftturbine realisiert einen hohen Luftdurchsatz. In Verbindung mit dem patentierten APT.line™ Horizontal Airflow Design wird damit eine zwar effektive, zugleich aber sehr schonende Inkubation erzielt.

Vorteile:

- Schnellere Aufheiz- und Erholzeiten als natürliche Umluft
- Völlig homogene Temperaturleistungen auch bei voll beladenen Schränken

BF



► Mikrobiologische Kühl-Inkubatoren mit Programmregler

Erweiterter Temperaturbereich von -5 °C bis 100 °C. (KB 23: 0 °C - 100 °C)

Effektiv, schnell und präzise. Beste Probenqualität durch geringste Entfeuchtung.

Keine Kondensationen im Innenraum. Zuverlässige Vermeidung von Kontaminationen durch glatte Oberflächen. Erweiterte programmgesteuerte Regelungsfunktionen durch integrierte Echtzeituhr möglich.

KB

Produkt	Produkteigenschaften	Einsatzprofil
Serie BD	- Brutschrank mit natürlicher Umluft - DS Controller - Temperaturbereich 5 °C über RT bis 100 °C	- Für alle Standardapplikationen im Bereich Brüten - Hohe räumliche Temperaturgenauigkeit - Erholzeiten nach Türöffnung: 4–6 min bei 37 °C - Ideal geeignet für den Dauerbetrieb, weil universell einsetzbar
Serie BF	- Brutschrank mit forcierter Umluft - MS Controller - Einstellbare Ventilatorumdrehzahl für höhere Dynamik - Temperaturbereich 5 °C über RT bis 100 °C	- Für Anwendungen mit hoher Probenbeladung des Schrankes - Zur Inkubation von Proben mit großem Volumen und Gewicht (z. B. Stomacher®-Probenbeutel) - Bei häufigem Chargieren von Proben - Hohe räuml. Temperaturgenauigkeit auch bei hoher Beladung des Schrankes - Kürzeste Erholzeiten nach Türöffnung: 1–2 min bei 37 °C
Serie KB	- Kühlbrutschrank mit forcierter Umluft - MP Controller - Einstellbare Ventilatorumdrehzahl für höhere Dynamik - Programmregelung (1 Programm mit 20 Abschnitten, umschaltbar auf 2 Programme mit je 10 Abschnitten) - Integrierte Wochenprogrammuhre mit Echtzeitfunktion - Temperaturbereich -5 °C bis 100 °C - Serie KB 23 Benchtop 0 °C bis 100 °C	- Für anspruchsvolle Inkubationsexperimente - Kühlbrüten bzw. Brüten unabhängig von der Umgebungstemperatur - Hohe räumliche Temperaturgenauigkeit über den gesamten Temperaturbereich - Kürzeste Erholzeiten nach Türöffnung: 1–2 min bei 37 °C - Zusätzliche Reglerfunktionen zur Realisierung zeitgesteuerter Inkubationszyklen mit Wechseltemperatur

Serie BD: Mikrobiologische Inkubatoren mit natürlicher Umluft

Die Schränke der Serie BD sind die Spezialisten für den langzeitstabilen Dauerbetrieb. Sie sind ideal zum schonenden Bebrüten von Organismen, beispielsweise auf Agarplatten, aber auch zum Konditionieren hitzeempfindlicher Medien.



► Leistungsmerkmale/Ausstattung:

- Elektronisch geregelte APT.line™ Vorwärmekammertechnologie
- Temperaturbereich 5 °C über Raumtemperatur bis 100 °C
- DS Controller mit integrierter Zeitschaltuhr 0 bis 99 h
- Digitale Temperatureinstellung zehntelgradgenau
- Temperaturwächter Klasse 3.1 (DIN 12880) mit optischem Alarm
- Einstellbarer Luftwechsel durch frontseitigen Luftklappensteller und rückseitiges Abluftrohr Ø 50 mm
- Innere Glastür
- Schnittstelle RS 422 für Kommunikationssoftware APT-COM® DataControlSystem
- Geräte bis 115 Liter sind stapelbar
- 2 Einschübe, verchromt
- BINDER Prüfcertifikat



Serie BF: Mikrobiologische Inkubatoren mit forcierter Umluft

Die High-Class für alle schonenden Inkubationsaufgaben selbst bei vielen Proben und hohem Durchsatz:
Egal, wie oft Sie die Tür öffnen, die ausgezeichnete Dynamik hält die geforderte Temperatur bei homogener Verteilung nahezu stabil.



► Leistungsmerkmale/Ausstattung:

- Elektronisch geregelte APT.line™ Vorwärmekammertechnologie
- Temperaturbereich 5 °C über Raumtemperatur bis 100 °C
- MS Controller mit diversen Zeitfunktionen
- Uhrfunktionen: verzögert EIN, verzögert AUS und temperaturabhängig verzögert AUS
- Eine Rampenfunktion
- Einstellbare Ventilatorzahl
- Einstellbarer Luftwechsel durch frontseitigen Luftklappensteller und rückseitiges Abluftrohr Ø 50 mm
- Innere Glastür
- Temperaturwächter Klasse 3.1 (DIN 12880) mit optischem Alarm
- Schnittstelle RS 422 für Kommunikationssoftware APT-COM® DataControlSystem oder umschaltbar zur Ausgabe auf Drucker mit Schnittstellenwandler RS 232 / RS 422
- Einstellbare Intervalle für Drucker
- Geräte bis 115 Liter sind stapelbar
- 2 Einschübe, verchromt
- BINDER Prüfsertifikat



Serie KB: Mikrobiologische Kühl-Inkubatoren mit Programmregler

KB ist das Allroundtalent für Mikroorganismen: Mit seinen vielfältigen, individuellen Programmfunktionen, der Echtzeitfunktion und dem enormen Temperaturbereich bietet er ein breites Einsatzspektrum anspruchsvoller Aufgaben im Labor. Die APT.line™ Vorwärmekammer sorgt unabhängig von der Außentemperatur für schnelle Erholzeiten und maximale Präzision.



► Leistungsmerkmale/Ausstattung:

- Elektronisch geregelte APT.line™ Vorwärmekammertechnologie
- Temperaturbereich -5 °C bis 100 °C (KB 23: 0 °C bis 100 °C)
- MP Controller mit 2 Programmen zu je 10 Abschnitten, alternativ umschaltbar auf 1 Programm mit 20 Abschnitten
- Integrierte Wochenprogrammuhr mit Echtzeitfunktion
- Einstellbare Rampenfunktion über Programmeditor
- Einstellbare Ventilatorumdrehzahl
- Betriebsstundenzähler
- Temperaturwächter Klasse 3.1 (DIN 12880) mit optischem und akustischem Alarm
- Innere Glastür
- Umweltfreundliches Kältemittel R134a
- Schnittstelle RS 422 für Kommunikationssoftware APT-COM® DataControlSystem, oder umschaltbar zur Ausgabe auf Drucker mit Schnittstellenwandler RS 232 / RS 422
- Einstellbare Intervalle für Drucker
- Durchführung mit Silikonstopfen Ø 30 mm, linke Seite (KB 240, 720)
- Geräte bis 115 Liter sind stapelbar
- 2 Einschübe Edelstahl
- BINDER Prüfzertifikat



Optionen & Zubehör Serie BD | BF | KB



► Zahlreiche Durchführungen

Mit Silikonstopfen für das Einführen externer Messeinrichtungen in den Schrank, Durchführungen mit 10, 30, 50 mm Durchmesser.

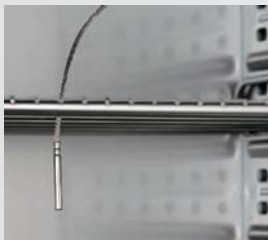
BD/BF/KB



► Wasserdichte Innenraumsteckdose

Über Hauptschalter geschaltet. Zum Anschluss von externen Geräten innerhalb des Schrankes.

BD/BF/KB



► Zusätzlicher PT 100 Temperaturfühler

Fest oder flexibel eingebaut mit externem Anschluss zur exakten Temperaturmessung innerhalb des Probengutes.

BD/BF/KB



► Kalibrierungen und Validierungen

BINDER kann den Arbeitsaufwand bei der Gerätequalifizierung und Validierung deutlich reduzieren. Niemand kennt sich mit unseren Geräten so gut aus und besitzt so viel Erfahrung bei Zertifizierungen.

BD/BF/KB



► Normkonformes Arbeiten

Allein schon die präzisen, reproduzierbaren Temperaturnauigkeiten garantieren ein lückenlos normkonformes Arbeiten, wie z. B. GLP/GMP.

BD/BF/KB



► Betriebsdatendokumentation: APT-COM™ DataControlSystem

Die einzige Standardsoftware für eine lückenlose, normkonforme Dokumentation aller Prüfparameter. Vollständig validierbar nach GLP/GMP und FDA21 CFR Teil 11.

BD/BF/KB

BINDER Produktprogramm:

- ▶ Wissenschaftliche Produkte
 - Trockenschänke ED | FD
 - Wärmeschränke FED
 - Vakuum-Trockenschränke VD | VDL
 - Mikrobiologische Inkubatoren BD | BF | KB
 - CO₂-Inkubatoren C | CB
 - Konstantklima-Schränke KBF | KBF ICH | KBF LQC
 - Pflanzenwachstums-Schränke KBW | KBWF

- ▶ Industrielle Produkte
 - Wärmeschränke FED
 - Temperatur-Prüfschränke FP | M
 - Wärme-/Kältetestkammern MK
 - Klimaprüfschränke MKF
 - Tieftemperatur-Materialprüfschränke MKT
 - Konstantklima-Schränke KMF
 - Vakuum-Trockenschränke VD | VDL
 - Sicherheits-Trockenschränke FDL | MDL